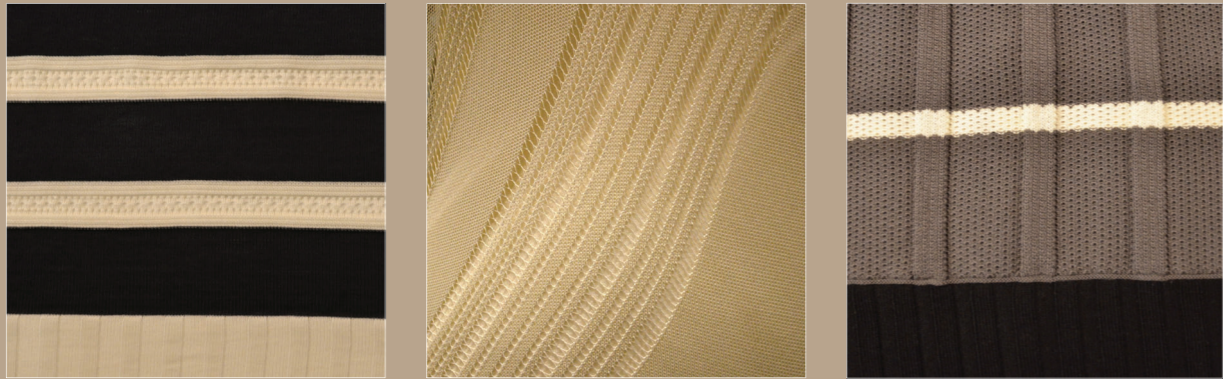
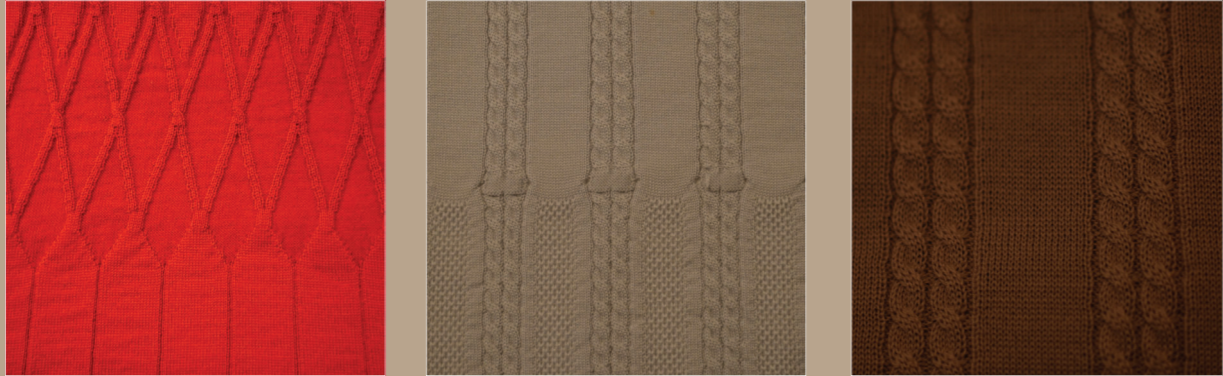




THE CIRCULAR PERFECT WAY TO KNIT VOLUME AND FINER GAUGES GARMENT LENGTH KNITWEAR



SANTONI S.p.A Via Carlo Fenzi, 14 - 25135 Brescia - Italy
Tel. +39 030 376711 - Fax. +39 030 3366478
www.santoni.com - sales.santoni@santoni.com

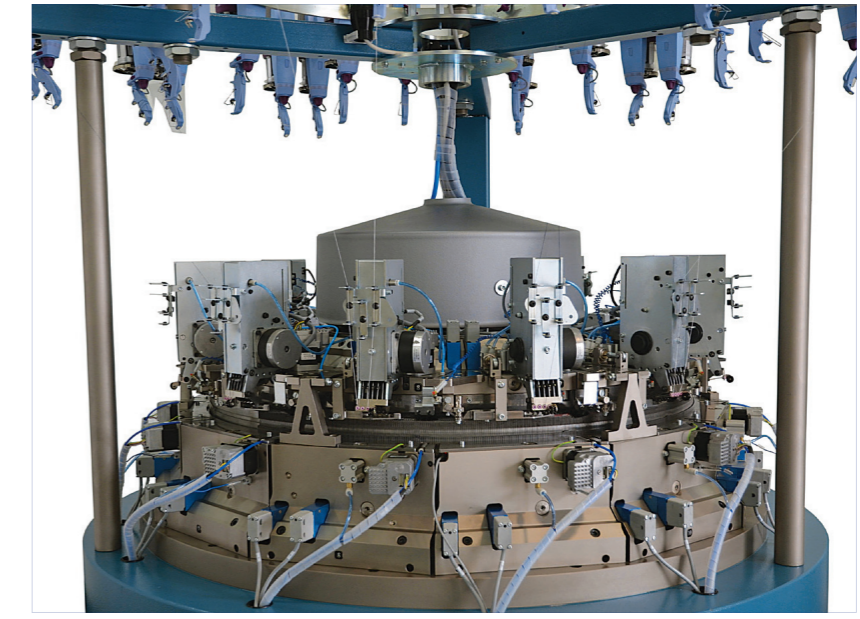
Santoni si riserva il diritto di modificare in qualunque momento e senza preavviso le caratteristiche delle macchine contenute in questo prospetto - Sett.11
Santoni reserves the right to modify at any time and without any previous notice the machine characteristics reported in this leaflet - Sept.11

Mec-Mor Variatex CMP



Macchina Circolare per maglieria con bordo costa, sinonimo di produttività, qualità e affidabilità.

Garment Length Circular Knitting Machine complete with rib border separation. The Mec-Mor Variatex CMP is synonymous of productivity, quality and reliability.



La nuova macchina circolare doppia frontura a telo variabile Mec-Mor CMP (tecnologia Variatex) per la produzione di capi a maglia in trama consente un'alta qualità del prodotto finito grazie alla tecnologia utilizzata (macchina circolare) e una elevata produzione grazie al numero di cadute.

La larghezza del telo variabile permette di impostare il numero di aghi in lavoro, questo consente di poter realizzare con una sola macchina tutte le taglie senza scarto. Sistema programmabile.

La macchina ha un diametro di 33" e finezze da E10 a E20. E' composta da 12 cadute con una selezione "ago-ago" su 3 vie tecniche sia per il cilindro che per il piatto.

Le cadute sono "integrali", ovvero ad ogni giro macchina il sistema di programmazione può impostare ogni singola caduta come "caduta di maglia" o come "caduta di trasferimento", al fine di ottenere tutti gli intrecci con la massima produttività.

Il trasporto può essere:
Unidirezionale: da piatto a cilindro o dal cilindro al piatto.
Bidirezionale: il trasporto avviene contemporaneamente in entrambe le direzioni sulla medesima caduta.

La cam di trasporto a 'doppia gobba' è stata studiata appositamente per lavorare con successo filati difficilmente lavorabili.

Il sistema di alimentazione del filo si avvale di un rigatore a 4 colori con la possibilità di alimentare il lycra nudo per la realizzazione di capi elasticizzati. Il rigatore è controllato elettronicamente per mezzo di un motore passo passo e un selettore pneumatico.

E' possibile realizzare strutture maglia con diversi colori o diverse tipologie di filato, tra cui:
- jacquard (mono e doppia frontura)-più colori per rango
- rigati fino a 48 colori
- effetti plissé
- borse, etc.

The new double jersey circular Mec-Mor CMP with open variable panel (Variatex Technology) for the production of garments in weft knitting offers a high quality finished item (circular knitting machine) and high productivity with large number of feeds.

The variable width of the fabric panel allows to set the number of working needles for the required product which in turn enables with one single machine to produce all the sizes without wastages.

This 33" diameter machine has gauges ranging from E10 to E20 with 12 feeds. It is designed with needle to needle selection on 3 technical ways both for the cylinder and for the dial.

Each feed is equipped with a combined knitting/transfer system, therefore at every revolution of the cylinder the programming system can set each single feed either as a " knit feed" OR as a " transfer feed", achieving every knitting stitch composition with maximum productivity.

Transfer can be:
One way: from dial to cylinder or from cylinder to dial
Double way: the transfer takes place at the same time in both directions on the same feed.
A "double hunch" transfer cam is design to perform with success even with yarns that are difficult to work with.

The yarn feeding system uses a 4 colour striper with the possibility of feeding bare lycra when producing stretch garments.

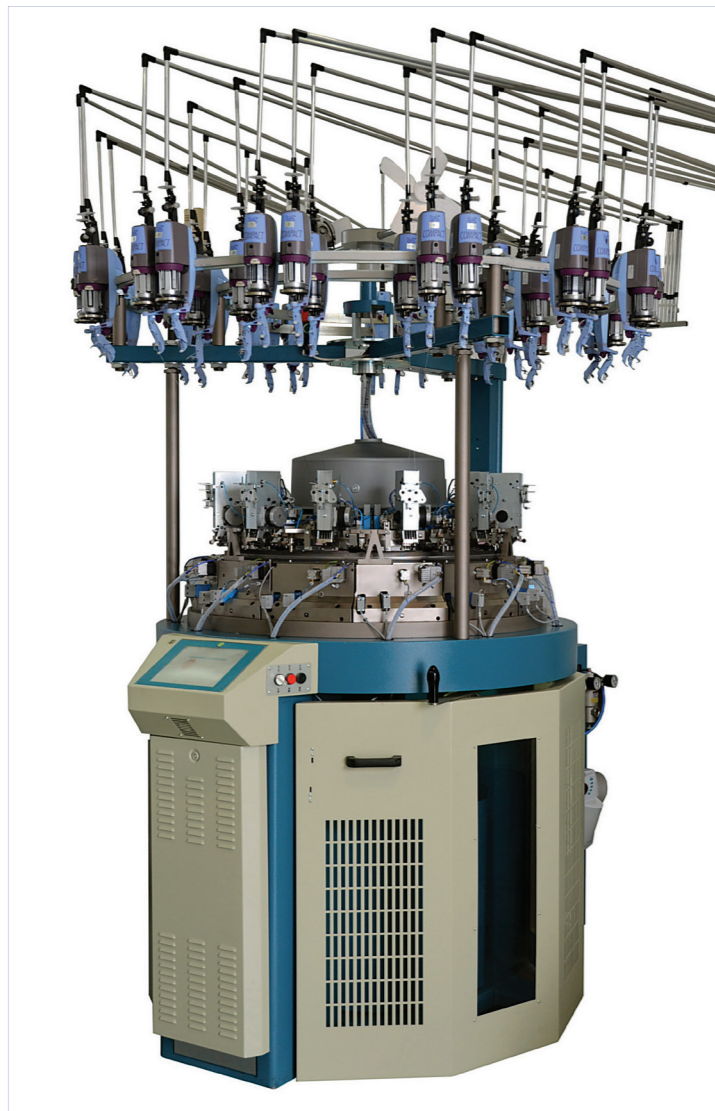
The striper is electronically controlled by a step by step motor and a pneumatic selector. Machine features stitch structures with many colours or with various types of yarn, like:

- jacquard (single and double jersey), with various color possibility per course
- 4 col. stripes
- plated effects
- pockets etc

Diam.	33"					
Fin. / gg	10	12	14	16	18	20
no. aghi / Needles qty	826	992	1156	1322	1488	1650
Cadute / Feeds	12 Integrali e autoconfigurabili / 12 "integral" self-configurable (each feed can be set up for either knit or transfer and reversed)					
Sfasamento / Racking	+/- 3 aghi con correzione centesimale / +/- 3 needles with centesimal correction					
Maglia ritardata / Delayed timing	Piatto e cilindro / Dial and cylinder					
Ampiezza Frontura / Needle bed width	max 2100 mm					
Rigatore / Striper	a 4 fili per caduta (1 per elastomero) / 4 yarns per feed (1 for the elastomer)					
Densità di maglia / Stitch density	Regolabile su 100 livelli / Adjustable on 100 levels					
Tiraggio / Takedown	Pneumatico a 17 rulli indipendenti (2 zone) programmabile su 100 livelli / Pneumatic with 17 independent rollers (in 2 areas) and with programming at 100 levels					
Velocità di produzione / speed	Max 25 RPM (1.1 m/s)					
Arresti di sicurezza / Safety stops	Ago - Selettore piatto - Selettore cilindro - Posizione barchetta - Filo rotto. / Needle - Dial selector - Cylinder selector - Broken yarn.					
Potenza motore / Motor power	4 Kw					
Potenza massima / Maximum power	6 Kw					
Frequenza / Frequency	50 - 60 Hz					
Alimentatori / Feeding Units	LGL compact - SJF (12 / 14 gg) - MFS2 - SFE - YOYO (for elastomer)					
Trasf. disegno alla m/c / Design transfer	USB port data transfer					
Programmazione / Graphic software	Santoni SM1 (Windows compatible)					

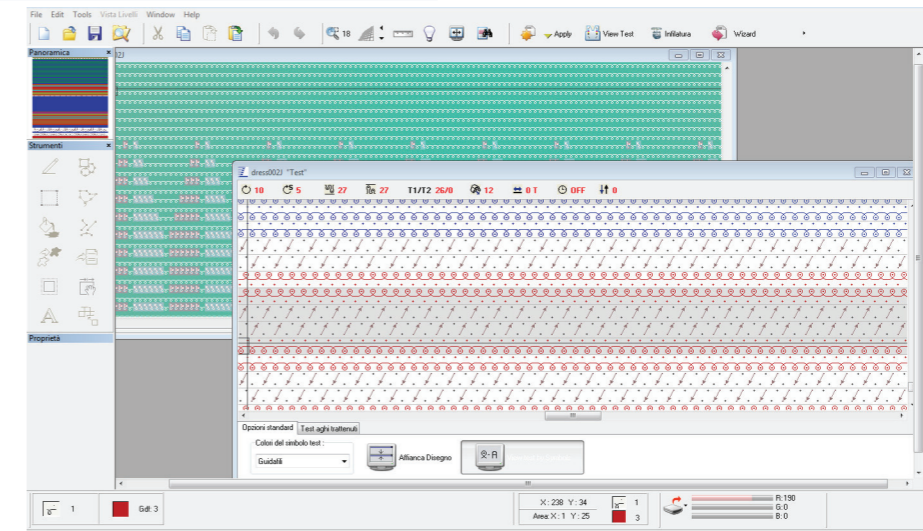
- Optionals:**
- Kit Lycra / Lycra preparation
 - Fornitori Lycra / Lycra feeding units
 - Software grafico / Graphic Software SM1

Transforming Ideas Into Innovation

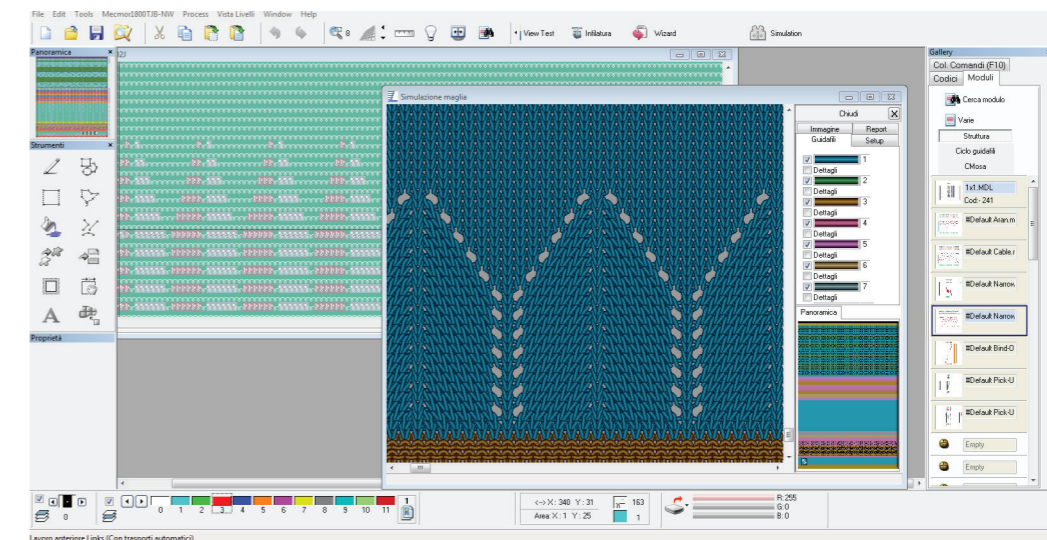


Il software di controllo si avvale di un ampio display touchscreen da 10,4", il software di programmazione è: "Santoni SM1". Grafica: Veloce e multi finestra completa di molte utility per agevolare l'utilizzatore come copia, replica, funzioni geometriche, annulla griglia ecc. I tools sono studiati specificatamente per il settore della maglieria e per la realizzazione di disegni tecnici. Programmazione: La programmazione è studiata per realizzare in maniera semplice e veloce tessuti a maglia tra cui: jacquard, calati, traforati, trecce, ecc. Ad ogni tessuto può essere applicato il bordo, il quale viene direttamente importato, completo di separazione, nel disegno dalla banca dati. Il disegno è realizzato utilizzando colori scelti nella galleria, i quali andranno a gestire in macchina le sequenze di lavorazione per l'ottenimento del punto maglia prescelto, in maniera completamente automatica. Sempre nella galleria sono presenti dei moduli, i quali se inseriti nel disegno, permettono di realizzare automaticamente sequenze complesse di punti maglia e di trasporto. E' possibile anche richiamare un test profilo maglia che visualizza tutti i vari passaggi della macchina. Qualora si riscontrino degli errori sono evidenziati.

Control software uses a 10,4" wide touchscreen display with SANTONI SM1 graphic programming software. This fast and multi-windows software, comes complete with many utilities to make it easy for the user to copy and replicate, geometric functions, etc. Its tools are specifically designed for knitwear and making technical drawings. Programming is structured to ease and speed up the knitting of fabrics like: jacquard, dropped stitches, transfer stitches, braiding etc etc. A border supplied on the software library complete with separation can be applied to each fabric. Pattern is built using the colours provided in the library. Colours will define each working sequence in the machine in order to automatically obtain the pre-selected stitch type. The library lists modules that if inserted in the pattern allow for automatically achieving complex sequences of knit and transfer stitches. An auto-test module available in the library can be inserted to highlight stitch profile and trouble shoot unidentified errors.



Questo test profilo può essere visualizzato anche come simulazione che permette di vedere il risultato realistico del punto maglia. This profile test can be seen also as a simulation to allow to have a realistic result of what the stitch structure looks like.



Tutti i parametri macchina tra cui: densità maglia, tiraggio, velocità, ecc. sono gestiti graficamente nel disegno tramite delle linee di comando laterali. Essendo, tutto rappresentato in un'unica finestra, è consentita una visione rapida ed immediata. Lo stesso programma può essere utilizzato per tutte le macchine Mec-Mor, finezze e taglie diverse, semplicemente inserendo i dati della macchina da utilizzare. E' possibile importare programmi maglia di origini diverse. Il programma elaborerà le nuove informazioni e preparerà automaticamente il disegno, consentendo così un'esportazione o un'importazione rapida e sicura.

All machine parameters like: stitch density, takedown speed, and so on, are graphically managed in the drawing using side icon bars. A single working window allows for a quick and rapid visualization of the working area. The same program can be used independently regardless of the different gauges, simply by inserting data on the machine. It is also possible to import designs from several origins. The program automatically converts inserted data guaranteeing quick and safe conversions.