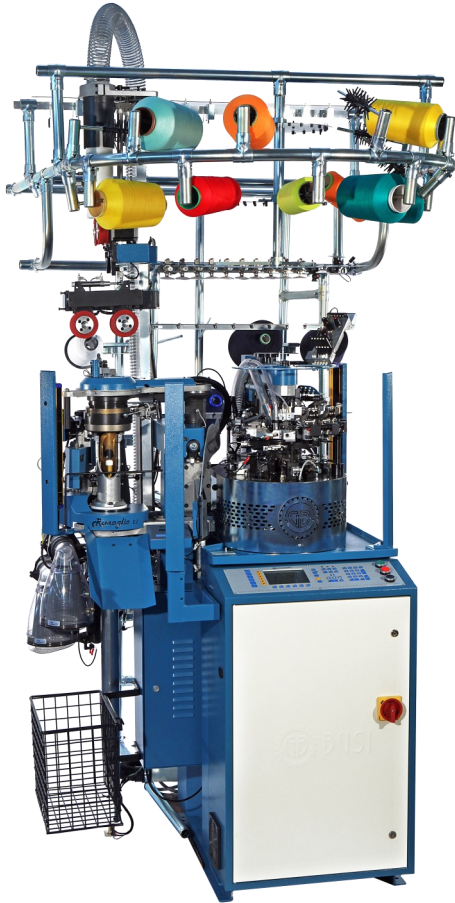


LIGHT MP

www.busigiovanni.com

BUSI GIOVANNI



	3 1/2"	112	156
	3 3/4"	112	168
	4"	112	156

LIGHT MP is a high production single cylinder knitting machine for the production of socks for men and children and it is provided with full electronic control.

The machine is capable of knitting plain and terry fabric. The needle selection is made by 7 electromechanical actuators that enable the machine knitting the following fabrics:

- Double welt
- Embroidery patterns in 5 colours plus the ground
- Embroidery patterns on a mock rib elastic base in 4 colours plus the ground.

- Floated mesh patterns with additional 4 colours patterns
The machine is equipped with a striping unit and with a terry device for the production of the sandwich terry. It is possible to produce plain stitch, half terry and full terry in the same sock, therefore without the need of any manual change.

The machine is provided with a device for the speed change of the saw blade that allows different lengths of cut.

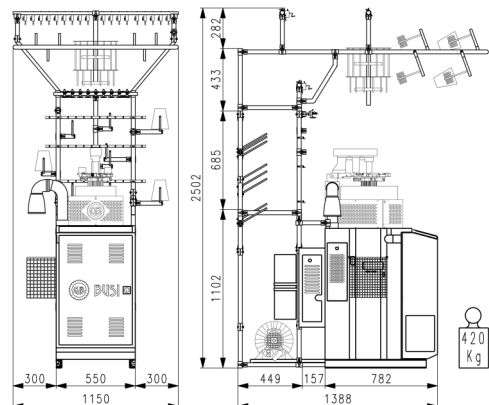
The saw blade is automatically stopped in the heels.

TECHNICAL FEATURES

- Diameters: 3 1/4", 3 1/2", 3 3/4", 4"
- Needles: 96- 168
- Available gauges :24, 36, 48
- Stitch adjustment by step motors
- Automatic stiffening on each step motor
- Cylinder motion by Brushless motor
- Possibility to store several articles in memory
- Possibility to run a sequence of up to 4 different articles
- Possibility to modify the programs and/or the machine parameters during knitting
- Programs are loaded through a USB stick or through the network
- UPS power backup system
- Photocell dropout control
- Max. mechanical speed: 250 r.p.m.
- Speed in heels: 250 courses P.M
- Automatic lubrication
- Weight: 420 kg
- Sizes:130 150 x 235 (cms.)
- All shafts work on roller bearings

OPTIONAL DEVICES

- Rimaglio device for the Classic Linking
- Clamp for bare Lycra
- LGL yarn unwinders
- Positive yarn feeders mod. ULTRAFEEDER (BTSR)
- Electronic yarn flow control (BTSR Smart 64)
- Blower
- Ethernet network connection (wired or wireless)
- Production monitoring programme (SKMON)
- Pattern and article development programme (Art - Gen)



LIGHT MP



	3 1/2"	112	156
	3 3/4"	112	168
	4"	112	156

LIGHT MP è una macchina monocilindrica veloce per la produzione di calze da uomo e bambino ed è dotata di controllo elettronico integrale. La macchina può produrre calze sia in maglia liscia sia in spugna. La selezione degli aghi viene realizzata da 7 gruppi elettromeccanici che consentono di eseguire le seguenti lavorazioni:

- polsino doppio
- disegno in ricamo a 5 colori per rango più il fondo
- disegno in ricamo su base di finta costa con elastico a 4 colori per rango più il fondo .
- disegno in maglia a rete più ricamo a 4 colori per rango più il fondo

La macchina è dotata di coperchio platine per la tessitura della spugna tipo Sandwich. E' possibile produrre maglia liscia, mezza spugna e spugna totale nella stessa calza e quindi senza necessità di interventi manuali.

La macchina è provvista di dispositivo per il cambio di velocità della seghetta che permette di ottenere diverse lunghezze di taglio fili.

La seghetta viene automaticamente fermata nei talloni.

DATI TECNICI

- Diametro: 3 1/4", 3 1/2", 3 3/4", 4"
- Aghi: 96 -168
- Finezze disponibili: 24, 36, 48
- Regolazione delle maglie con motori passo-passo
- Restringimento automatico su tutti i passo-passo
- Movimento del Cilindro tramite motore Brushless
- Possibilità di memorizzare più articoli e disegni
- Possibilità di concatenare fino a 4 Articoli
- Modifica programmi o parametri a macchina in moto
- Caricamento programmi tramite rete o chiavetta USB
- Dispositivo UPS anti-blackout
- Controllo con fotocellula dell'espulsione della calza
- Max. velocità meccanica: 250 r.p.m.
- Velocità in tallone : 250 oscillazioni al minuto
- Lubrificazione automatica
- Peso 420 kg
- Ingombro 130 x 150 x 235
- Tutti gli alberi ruotano su cuscinetti a rulli o a sfere

DISPOSITIVI OPZIONALI

- Dispositivo Rimaglio per rimagliatura della punta
- Dispositivo di pinzatura per Lycra Nudo
- Svolgitori di Filato LGL.
- Alimentatori positivi ULTRAFEEDER (BTSR)
- Controllo elettronico scorrimento filato (BTSR Smart 64)
- Ventola.
- Collegamento in rete Ethernet (cablato o wireless)
- Programma di Monitoraggio produzione SKMon
- Sw S-PAINT per la programmazione degli articoli

