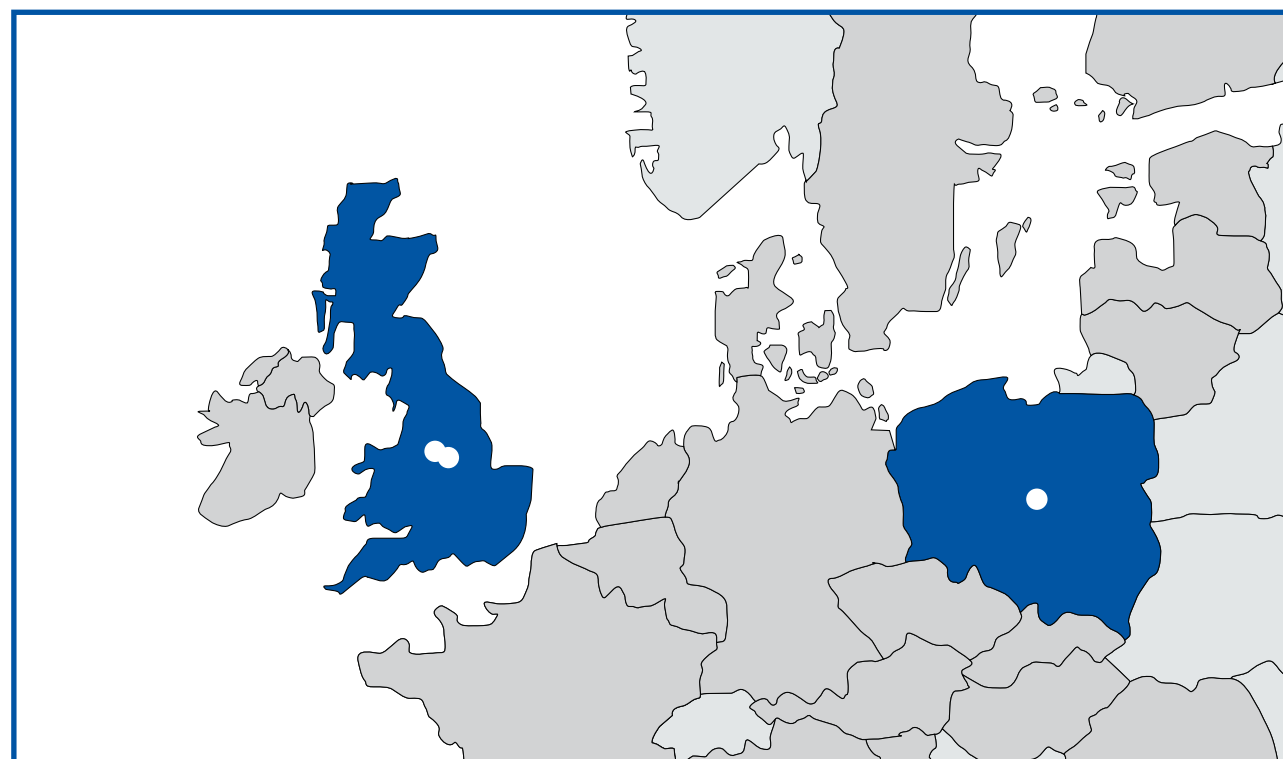




Baltex Headquarters

Burr Lane Tel: +44 (0)115 932 2403
 Ilkeston Fax: +44 (0)115 944 0630
 Derbyshire
 DE7 5JD Email: sales@baltex.co.uk
 United Kingdom Web: www.baltex.co.uk



Baltex

Ilkeston
 Derbyshire
 United Kingdom

TTF Ltd

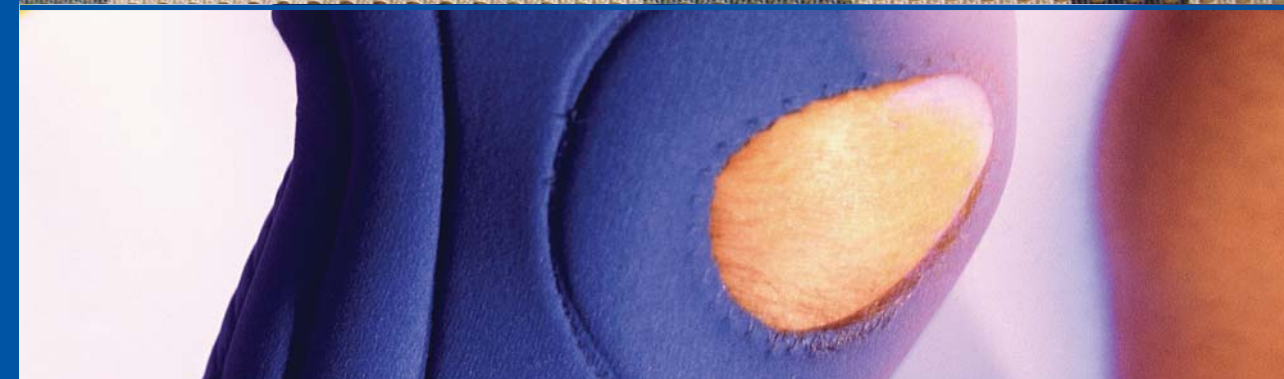
Nottingham
 United Kingdom

BaltexGedeon

Lódz
 Poland

SHAPING THE FUTURE OF
 TECHNICAL TEXTILES

www.baltex.co.uk



SHAPING THE FUTURE OF
 TECHNICAL TEXTILES

www.baltex.co.uk



COMPANY OVERVIEW

Baltex are specialist Warp-Knitters and Weft-Knitters, founded in 1831 by two brothers William and Francis Ball in Ilkeston, Derbyshire. They developed new fabrics and registered Patents before winning a Gold Medal for innovation at the Great Exhibition of 1851.

Since that time Baltex has continued this pattern of innovation. We have developed the skills, used to produce Pure Silk fabrics, to process and knit some of the worlds most technical fibres.

It is this high degree of skill and the expertise of our workforce which have put us at the cutting edge of Technical Textiles.

With a wide range of machinery and fibre types we can produce fabrics with many different characteristics, and can design and produce exactly to a customer's specification.




MISSION STATEMENT

We are working to become the UK's leading producer of knitted fabrics in the technical textiles sector and a key player in the European marketplace. By pursuing innovative solutions from all our members of staff we provide a unique customer focus where every employee has an input into helping achieve our customer's requirements.

Through high levels of customer service and great attention to detail we have proved ourselves as the favoured supplier in a number of industries. We intend to build on these strengths and whether for a new or established customer, small or large we pride ourselves in giving you a level of service you would be proud of yourselves.

Today we are continuing to innovate, keeping up with the latest developments in highly technical yarns. We work closely with both suppliers and customers to find new and exciting applications for materials with high performance properties.

Often a customer may only provide us with physical characteristics that they require and we will design a fabric to meet those criteria while carefully monitoring the costs.



Aerospace

- Airbus and Boeing approved fabrics for Airframe seals
- EMI Shielding fabrics
- Seating fabrics - Spacer fabrics for ejector seat project



Automotive

- Aramid hose fabrics
- Priming systems for bonding to silicone rubber
- Aramid, polyester, glass fabrics
- High strength knits for flexible reinforcement
- Leading European supplier of knitted fabrics for rubber reinforcement



Composites

- Knitted glass fabrics
- Knitted Kevlar fabrics
- Bleeder cloths



Industrial

- Fabrics for high temperature environment
- Cut resistant fabrics for industry
- EMI shielding fabrics for a range of industries
- Fabrics for coating and lamination



Healthcare

- Sling fabrics
- 3-dimensional Spacer fabrics
- Anti-bacterial textiles
- Spacer fabrics with bacteriostatic silver yarn

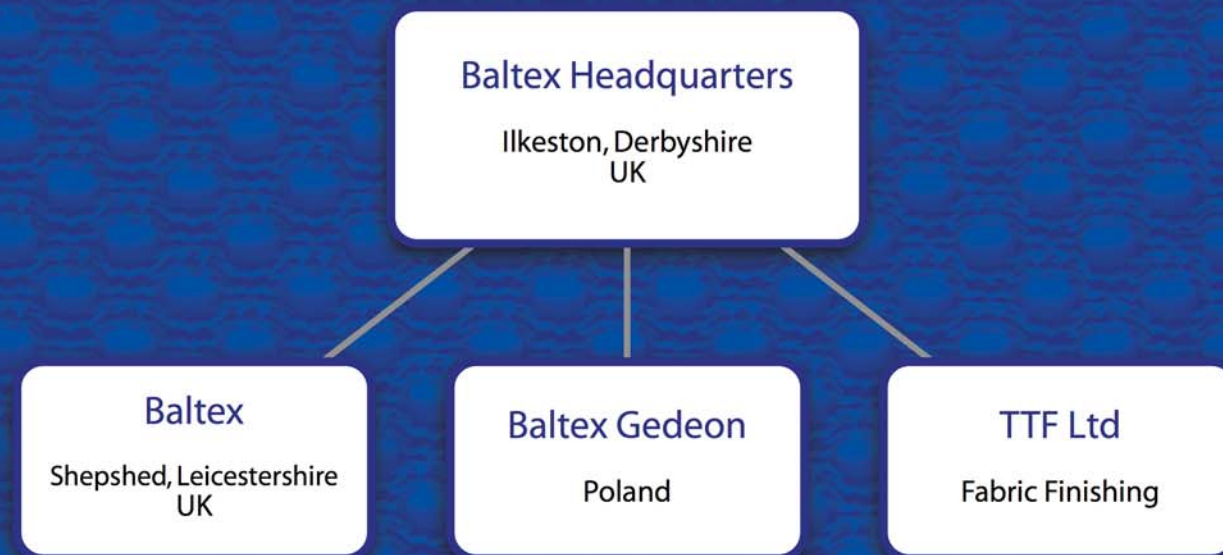


Military and Security

- MOD approved supplier
- IRR and FR fabrics (infra-red reflective)
- Printed camouflage materials
- Spacer fabrics for body armour

COMPANY STRUCTURE

Baltex designs, manufactures and supplies technical textiles in a number of locations in the UK and Poland. We have the facilities to provide a reliable and competitive source of supply for all your technical textiles needs across Europe and beyond. The company was winner in the International Trade category in the Queen's Awards 2009. Baltex exports its goods to more than 16 countries across the EU, the USA and Far East.



QUALITY ASSURANCE

We have full testing facilities in our laboratory. The company is approved to ISO 9000 by Lloyd's Register Quality Assurance. We run a programme to continually drive the improvement of both the quality of our products and customer service.

We are approved for the manufacture and supply of all types of technical fabrics.

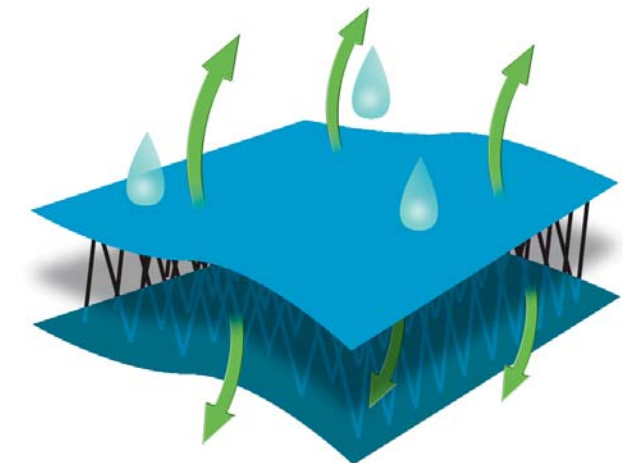


Baltex has developed XD Spacer, a range of 3 - dimensional knitted SPACER FABRICS. These are produced on double needle bar warp-knitting machines. Thicknesses vary from 3mm to 20mm. We use both warp-knit and weft-knit technologies and are a leader in this field of textiles.

FABRICS WITH AN EXTRA DIMENSION

The principal advantages are:

- * BREATHABILITY
- * INSULATION
- * COMPRESSION STRENGTH
- * DURABILITY
- * RECYCLABILITY
- * PRESSURE REDISTRIBUTION



Spacer Fabrics are being widely used for the replacement of foam and neoprene products.

With the possibility of knitting different fibres on different faces many properties can be achieved.

XD Spacer Fabrics are being used in the following key applications:

- CYCLE HELMETS
- BOOT SOLES
- COMPOSITES
- MEDICAL PRODUCTS
- NEOPRENE REPLACEMENT
- COMPRESSION BANDAGES
- FIREMENS CLOTHING
- BODY ARMOUR

Fibres employed:

- POLYESTER
- COOLMAX
- NOMEX
- KEVLAR
- POLYAMIDE
- MICROFIBRE

Baltex works with the University of Bolton who test the Thermophysiological properties of our knitted Spacer Fabrics. We are the only company who design and produce 3D fabrics with the comfort performance in mind.

LA SOCIÉTÉ

Fondée en 1831 par les frères William et Francis Ball, Baltex est spécialiste du tricot chaîne et du tricot trame. Établie à Ilkeston au cœur de l'industrie de la dentelle, l'entreprise acquit rapidement la réputation de producteur de haute qualité en tricots de soie naturelle. En créant des tissus innovants elle déposa des brevets et remporta une médaille d'or d'innovation à la Grande Exposition de 1851.

Depuis cette époque Baltex a continué sur sa lancée innovatrice. La société a développé les savoir-faire d'autrefois utilisés pour la soie naturelle pour les appliquer au traitement et tricotage des fibres les plus techniques au monde.

C'est le niveau de compétence et le savoir-faire de sa main-d'œuvre qui lui a permis de se placer à la pointe du secteur des textiles techniques.

Grâce à la diversité de ses machines et de ses fibres, l'entreprise peut produire des tissus aux nombreuses caractéristiques et correspondant parfaitement aux exigences de ses clients.



MISSION

Notre objectif est de devenir le premier producteur britannique de tricots pour textiles techniques et de nous imposer parmi les acteurs principaux sur le marché européen. En encourageant chaque membre de notre équipe à trouver des solutions innovatrices, nous pouvons proposer un service unique et ainsi répondre à la demande du client.

Grâce à notre excellent service clientèle et à l'attention particulière que nous portons aux détails, nous avons su nous imposer comme fournisseur de choix dans de nombreuses industries.

Nous continuons aujourd'hui à innover et sommes à la pointe des derniers développements dans l'utilisation de fils ultra-techniques. Nous collaborons étroitement avec fournisseurs et clients pour mettre à jour des applications novatrices et prometteuses destinées aux tissus de hautes performances.

Il arrive souvent qu'un client ne nous fournisse que les caractéristiques physiques qu'il souhaite obtenir; nous développerons un tissu qui répondra aux critères requis tout en contrôlant attentivement les coûts engagés.

FIRMENÜBERBLICK

Baltex, ein Kettenwirk- und Kullierwirk-Fachbetrieb, wurde 1831 von den zwei Brüdern William und Francis Ball in Ilkeston in der Grafschaft Derbyshire gegründet. Sie entwickelten neue Gewebe und meldeten Patente an, bevor sie auf der Weltausstellung 1851 eine Goldmedaille für Innovation gewannen.

Seitdem führt Baltex dieses Innovationsmuster fort. Wir haben die Kenntnisse zur Herstellung reiner Seidengewebe weiterentwickelt um einige der technisch fortschrittlichsten Fasern der Welt verarbeiten zu können.

Aufgrund dieses hohen Könnens und Wissens unserer Belegschaft sind wir bei technischen Textilien führend.

Mit unterschiedlichsten Maschinen und Fasertypen produzieren wir Gewebe mit vielen verschiedenen Eigenschaften und können nach exakten Kundenvorgaben entwerfen und herstellen.



FIRMENPHILOSOPHIE

Wir arbeiten daran, zum führenden britischen Hersteller von Gewirken im technischen Textilsektor und zu einem Hauptakteur auf dem europäischen Markt zu werden.

Durch das Verfolgen innovativer, von all unseren Mitarbeitern vorgebrachter Lösungen gewährleisten wir unübertroffene Kundenorientierung, weil jeder Mitarbeiter an der Erfüllung von Kundenanforderungen mitwirkt. Durch erstklassigen Kundendienst und ein Auge für's Detail wurden wir in einer Reihe von Branchen zum bevorzugten Anbieter.

Auf diese Stärken bauen wir, und sowohl Neu- als auch Stammkunden –gro_ und klein- bieten wir ein Serviceniveau, auf das Sie selbst stolz wären.

Wir sind und bleiben innovativ und halten uns, was den aktuellen Entwicklungsstand bei hochtechnischen Garnen angeht, stets auf dem Laufenden. Wir arbeiten sowohl mit Zulieferern als auch Kunden eng an der Erschließung neuer und interessanter Anwendungen für Hochleistungsmaterialien.

Oft tritt ein Kunde lediglich mit den von ihm benötigten physikalischen Eigenschaften an uns heran, und wir warten mit einem diese Kriterien erfüllenden Gewebe auf und behalten gleichzeitig die Kosten sorgfältig im Auge.