

Foto: Olympia



HKS 2 | HKS 2-3 | HKS 2-3 E

HKS 2 | HKS 2-3 | HKS 2-3 E

Tricot Machines

Kettenwirkautomaten



KARL MAYER

TEXTILE SOLUTIONS. TEXTILE PERFECTION.

KARL MAYER'S textile machines.

Textile Lösungen. Textile Perfektion. KARL MAYER Textilmaschinen.

Something which began almost 70 years ago in Obertshausen has now become part of our everyday lives. Textiles produced on KARL MAYER'S machines surround us in both our private and professional lives, providing comfort, security and safety.

The success story of KARL MAYER, the company set up by Mr. Karl Mayer in 1937, began 10 years later with the production of tricot machines. Nowadays, this family run, German company leads the world in the warp knitting machine sector, and KARL MAYER also sets the standard in the textile world in warp preparation equipment for warp knitting and weaving.

The development of this textile world demands a global strategy: „Worldwide customer-oriented“ is one of KARL MAYER'S most important objectives. In order to exist in international markets, companies must think globally, and have a clear picture of their own strengths. A keen awareness of quality, expert engineering and innovative products are at the heart of KARL MAYER – and this is what makes our customers all over the world trust us completely.

Our joint success is based on this trust, together with the dialogue and close cooperation which we foster with our customers. This is why KARL MAYER supplies machines tailor-made to very specific requirements. This makes our clients more and more successful, and better equipped to face the future – and it makes us experts in the textile chain.

To meet this responsibility, we have extended our operations to other areas of textile production. Our strategy of developing other commercial segments in the textile chain gives our customers the opportunity to grow with us and, at the same time, prepares us for future challenges.

The concepts of 'future' and 'responsibility' go hand in hand at KARL MAYER. The development of new technologies, such as **KAMCOS®**, are just as important here as furthering the careers of our employees and providing training for our clients since, as far as we are concerned, the best future lies with people and their ideas.

KARL MAYER – we care about your future.

Was vor fast 70 Jahren in Obertshausen begann, ist in vielen Bereichen Teil unseres Lebens geworden: Textilien, die auf Maschinen von KARL MAYER entstehen, begleiten uns im Privat- und Berufsleben, sorgen für Komfort und bieten Sicherheit.

1937 wurde das Unternehmen von Karl Mayer gegründet. 10 Jahre später startete mit der Herstellung von Kettenwirkautomaten die Erfolgsgeschichte der Firma KARL MAYER. Heute ist das deutsche Familienunternehmen weltweit der Marktführer von Kettenwirkmaschinen. Auch in den Bereichen der Kettvorbereitung für die Wirkerei und Weberei setzt KARL MAYER Maßstäbe in der textilen Welt.

Die Entwicklung dieser textilen Welt macht eine internationale Ausrichtung erforderlich: „Weltweit kundennah“ ist einer der wichtigsten Ansprüche, die KARL MAYER an sich stellt. Für das Bestehen auf den globalen Märkten sind eine weltoffene Denkweise und ein klares Bild der eigenen Stärken Voraussetzung. Sehr hohes Qualitätsbewusstsein, solides Engineering und zukunftsorientierte Produkte beschreiben die Seele von KARL MAYER – aus ihr resultiert das tiefe Vertrauen, das unsere Kunden uns weltweit schenken.

Genau dieses Vertrauen, der Dialog und die enge Zusammenarbeit mit unseren Kunden sind die Basis für den gemeinsamen Erfolg. Deshalb liefert KARL MAYER Maschinen, die auf sehr individuellen Lösungen beruhen. Das macht unsere Kunden immer erfolgreicher und zukunftsfähiger – und uns zu Experten in der textilen Kette.

Diesem Anspruch folgend haben wir in der Vergangenheit unser Engagement auf weitere Bereiche der textilen Produktion ausgedehnt. Die strategische Erschließung von Geschäftsfeldern in der textilen Kette bietet unseren Kunden die Chance, mit uns zu wachsen, und rüstet uns gleichzeitig für die Aufgaben von morgen.

Zukunft und Verantwortung sind bei KARL MAYER eng miteinander verbunden: Die Entwicklung neuer Technologien wie **KAMCOS®** spielt hier eine genauso große Rolle wie die Förderung unserer Mitarbeiter und die Schulung unserer Kunden. Denn in den Menschen und ihren Ideen sehen wir die beste Zukunft.

KARL MAYER – we care about your future.



HKS 2 | HKS 2-3 | HKS 2-3 E

Success means: To make the right choice!

Erfolg heißt: Die richtige Wahl treffen!

Warp knitted fabrics have remarkably wide-ranging applications, at the same time implying that these structures have to meet highest demands. The huge variety of modern textiles involves the necessity to focus attention on different aspects and certain specific conditions during production. When looking at the various types of materials and the specialized fields of application, it is quite obvious that the machine configuration alone cannot be the solution for top quality and flexibility.

Therefore, the logical consequence for KARL MAYER means:

3 concepts for 2-bar tricot machines

KARL MAYER offers the possibility to choose between three machine concepts: Our clients can make their best possible choice depending on their specific demands and market strategies. Especially the well-tried KARL MAYER quality with innovative solutions is offered by the machine types HKS 2, HKS 2-3 and HKS 2-3 E – for different application sectors.



Optimized drive elements

High-tech materials and complex detailed solutions provide for highest machine speeds along with reduced noise level and minimum wear. This ensures a faster and quieter operation, at the same time extending the maintenance intervals.

Profit-making special features

Innovative solutions in the drive system, reduced friction and the resulting low heat emission represent a valuable contribution to low operating costs.

Direct link to the future

KAMCOS® offers a comprehensive package of benefits, such as: easy operation of all machines via Touchscreen, monitoring and control of machines within the company's network as well as telediagnostic service via Teleservice.

Solid and reliable

In spite of all the high-tech functions, our machines remain a typical KARL MAYER product, offering: highest operational reliability, long service life and a valuable piece of engineering work.

Die Einsatzbereiche und die damit verbundenen Anforderungen an gewirkte Stoffe sind vielfältig. Aus der großen Bandbreite modernster Textilien ergeben sich sehr unterschiedliche Rahmenbedingungen und Schwerpunkte in der Produktion. Betrachtet man die verschiedenen Materialien und die teilweise sehr spezialisierten Endanwendungen, wird schnell klar, dass eine Maschinenkonfiguration alleine nicht die Lösung für optimale Qualität und Flexibilität sein kann.

Die logische Konsequenz für KARL MAYER:

3 Konzepte für zweibarrige Kettenwirkautomaten

Hier bietet KARL MAYER die Chance, sich zwischen drei Maschinenkonzepten zu entscheiden: Je nach Bedarf und strategischer Ausrichtung kann hier die optimale Wahl getroffen werden. Die HKS 2, die HKS 2-3 und die HKS 2-3 E bieten – jeweils in unterschiedlichen Bereichen – vor allem bewährte KARL MAYER-Qualität mit innovativen Lösungen.



Optimierte Antriebs-elemente

Modernste Werkstoffe und komplexe Detaillösungen ermöglichen höchste Maschinendrehzahlen bei reduzierten Betriebsgeräuschen und Verschleiß. Das macht das Arbeiten schneller, leiser und verlängert die Wartungsintervalle.

Ökonomisch sinnvolle Besonderheiten

Innovative Lösungen in der Antriebstechnik, die Reduzierung von Reibung und die daraus resultierende, geringere Wärmeentwicklung ist ein wertvoller Beitrag zu niedrigen Betriebskosten.

Zukunftsfähige Einbindung ins Unternehmen

Über KAMCOS® sind alle Maschinen mit moderner Touchscreen-Steuerung einfach bedienbar, im Firmennetzwerk überwacht und steuerbar sowie über Teleservice auch ferndiagnosefähig.

Solide und zuverlässig

Mit allen High-Tech-Funktionen bleiben unsere Maschinen aber ein typisches KARL MAYER-Produkt: Langlebig, zuverlässig und ein wertvolles Stück Engineering.



HKS 2

The flexible type for rigid fabric qualities

Die Flexible für unelastische Qualitäten

Maximum flexibility of articles is offered by the HKS 2: Due to the particular knitting motion and the special knitting elements, this model is also suitable for very low stitch densities and coarse gauges. Besides, the considerable lapping variety turns the HKS 2 into a 2-bar high-performance tricot machine with highest versatility of products.



Therefore, the HKS 2 type is especially to be recommended for the manufacture of inelastic (rigid) articles, if flexibility is the most important

decision criterion. Applications: from light tulle to heavy raised velours.

Particularly overfed yarn run-in is the typical feature of the HKS 2. When equipped with a velours device, it is a simple matter to produce raised velours.

These features turn this model to a lucrative and secure investment for the future, if a high degree of flexibility during production is of essential importance for the company's success. This versatility becomes evident from some examples of articles which can be produced on the HKS 2:

Maximale Flexibilität in den produzierbaren Artikeln bietet die HKS 2: Durch die besondere Wirkbewegung und spezielle Wirkwerkzeuge ist sie auch für sehr geringe Maschendichten und grobe Feinheiten geeignet. Die große Legungsvielfalt macht die HKS 2 außerdem zu einem zweibarrigen Hochleistungskettenwirkautomaten mit größtmöglicher Produktvielfalt.

Damit empfiehlt sich die HKS 2 besonders zur Herstellung unelastischer Produkte, wenn Flexibilität das wichtigste Entscheidungskriterium ist. Ihr Anwendungsspektrum reicht vom leichten Tüll bis hin zum schweren Rauvelours.

Die HKS 2 realisiert besonders lockere Fadeneinläufe. Ausgestattet mit einer Velourseinrichtung, wird die Produktion von Rauvelours ein Leichtes.

Das macht sie zu einer lohnenden und zukunftssicheren Investition, wenn eine variable Produktion essenziell für den Erfolg des Unternehmens ist. Diese Vielfalt zeigen einige Produktionsbeispiele der HKS 2:

all kinds of tulle	sports articles
outerwear	shoe fabrics
mosquito nets	ground fabrics for printing/ advertising media (bill boards)
automotive textiles	bunting
laminating backings	coating substrates

Tüllqualitäten aller Art	Sportartikel
Oberbekleidung	Schuhstoffe
Moskitonetz	Druckgrund/ Werbeträger
Automobiltextilien	Fahnenstoffe
Kaschierrücken	Beschichtungsträger



Fabric take-up, electronically controlled
Warenabzug elektronisch geregelt



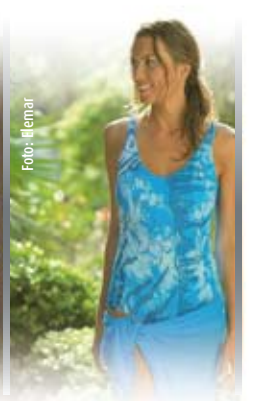


Foto: H. Lemar

HKS 2-3

The highly-productive type for elastic and rigid fabrics

Die Leistungsstärke für elastische und unelastische Qualitäten

With the development of the HKS 2-3, KARL MAYER set new standards by combining high production speed and outstanding flexibility: Based on the very precise tuning of knitting motion and knitting elements, this 2-bar high-performance tricot machine offers a very wide range of textiles along with high profitability.

The machine can quickly and easily be retrofitted for elastane processing: The elastane device and the elastic batcher, together with the relevant knitting elements, make the HKS 2-3 a highly efficient all-rounder. Besides, the machine offers the possibility of a favourably-priced production of elastic and inelastic (rigid) articles. Applications: from fine tulle via bi-elastic plain fabrics up to light velours.

The HKS 2-3 gives just the right response to our customers' demands for cost-recovering manufacture and highest flexibility of products.

Below please find some examples out of the wide-ranging applications of the HKS 2-3:

Mit der Entwicklung der HKS 2-3 setzt KARL MAYER Maßstäbe in der Kombination von Produktionsgeschwindigkeit und Flexibilität: Durch die präzise Abstimmung der Wirkbewegung und der eingesetzten Wirkwerkzeuge bietet dieser zweibarrige Hochleistungskettenwirkautomat ein sehr breites Spektrum an Stoffqualitäten bei hoher Profitabilität.

Für die Verarbeitung von Elastan ist die Maschine schnell und einfach umzurüsten: Elastaneinrichtung und Elastikaufrollung, zusammen mit den entsprechenden Wirkelementen, machen die HKS 2-3 zu einem produktiven Multitalent. So lässt sich auf ihr elastische wie unelastische Ware kostengünstig herstellen. Die Artikelvielfalt reicht hier vom feinen Tüll über bi-elastische Glattwaren bis hin zu leichten Velours.

Die HKS 2-3 gibt die richtige Antwort auf die Fragen nach kostenoptimierter Herstellung bei einer sehr flexiblen Produktorientierung.

Der Einsatzbereich der HKS 2-3 erstreckt sich über die Produktbereiche:

tulles	sportswear
mosquito nets	outerwear
lingerie	automotive textiles
swimwear	bunting

Tüllqualitäten	Sportbekleidung
Moskitonetz	Oberbekleidung
Wäsche	Automobiltextilien
Badebekleidung	Fahnenstoffe



yarn tensile force sensor
Fadenzugkraftsensor

Relaxation device
Relaxiereinrichtung





Fotos: Strandmode: Elemar

HKS 2-3 E

The »expert« offering the highest production capacity for elastic articles
Die Leistungsstärkste für elastische Qualitäten

The concept of machine type HKS 2-3 E is based on the outstanding features of an 'expert', being definitely the fastest 2-bar high-performance tricot machine ever built. The knitting motion and the knitting elements are clearly designed for the production of purely elastic articles. This concept sets completely new standards in terms of production speeds and fabric qualities.

An important feature of the HKS 2-3 E is the fact that the rear ground guide bar (GB2) is exclusively intended for elastane processing. Moreover, being equipped with an extra-fine compound needle system and especially designed knitting elements, this machine ensures the production of textiles showing a filigree and uniform loop appearance. This is also made possible by tailor-made fabric take-up and batcher executions.

As an optional extra, it is possible to fit the machine with an elastane security system (ESS) which prevents the jumping back of the elastane yarns. This system is recommended for the processing of thin elastane yarns and high machine gauges.

Type HKS 2-3 E is a clear competition advantage if articles made of elastic fabrics are a company's key business: The HKS 2-3 E is an outstanding 'specialist', being a perfect combination between efficiency and precision.

Das Konzept der HKS 2-3 E ist das eines Spezialisten: Die HKS 2-3 E ist eindeutig der schnellste zweibarrige Hochleistungskettenwirkautomat. Wirkbewegung und Wirkwerkzeuge sind hier klar auf die Produktion von rein elastischer Ware ausgelegt. Mit diesem Konzept werden Produktionsgeschwindigkeiten und Warenqualitäten erreicht, die Maßstäbe setzen.

Ein wichtiges Merkmal der HKS 2-3 E ist, dass die hintere Grundlegetarre (GB2) ausschließlich für die Verarbeitung von Elastan geeignet ist. Des Weiteren erzielt sie durch ein hochfeines Schiebernadelsystem und entsprechend konzipierte Wirkwerkzeuge ein filigranes und gleichmäßiges Maschenbild. Dazu tragen auch spezielle Abzugs- und Aufrollvarianten bei.

Optional kann über ein Elastan-Sicherungs-System (ESS) das Zurückspringen der Elastanfäden verhindert werden. Dies ist bei der Verarbeitung von dünnen Elastanfäden und hohen Maschinenfeinheiten empfehlenswert.

Wenn Artikel aus elastischen Stoffqualitäten das Kerngeschäft des Unternehmens sind, ist die HKS 2-3 E ein klarer Wettbewerbsvorteil: Die HKS 2-3 E ist der Spezialist für Effizienz kombiniert mit Präzision.

lingerie	sportswear	Wäsche	Sportbekleidung
swimwear	outerwear	Badebekleidung	Oberbekleidung
elastic tulle		Elastische Tülle	

Fabric take-up
Warenabzug



HKS 2

Technical data

Technische Daten

Working widths	Gauges	Arbeitsbreiten	Feinheiten
3302 mm = 130 inches (132 inches)*	E28, E32	3302 mm = 130 Zoll (132 Zoll)*	E28, E32
4318 mm = 170 inches (172 inches)*	E20, E28, E32	4318 mm = 170 Zoll (172 Zoll)*	E20, E28, E32
4572 mm = 180 inches (186 inches)*	E28, E32	4572 mm = 180 Zoll (186 Zoll)*	E28, E32
5334 mm = 210 inches (218 inches)*	E18, E28, E32	5334 mm = 210 Zoll (218 Zoll)*	E18, E28, E32
*Working width extension	Other gauges upon request	*Arbeitsbreitenerweiterung	Weitere Feinheiten auf Anfrage

Bars/knitting elements

Individual needle bar and tongue bar synchronously milled, compound sinker, 2 ground guide bars

Warp beam support

2 warp beam positions (free-standing), for sectional beams of 812 mm (32 inches) flange diameter

Optional: 2 warp beam positions (free-standing), for sectional beams of 1016 mm (40 inches) flange diameter

KAMCOS® (KARL MAYER COMMAND SYSTEM)

Touchscreen/Operator Interface-IPC Motion Control/Single Speed for the control of the basic functions. Ethernet interface for interconnection of machines via network and connection to relevant MDE systems, patterning systems and Teleservice

Optional: integrated yarn inspection Laserstop

Yarn let-off device

For each completely mounted warp beam position: 1 electronically controlled yarn let-off drive, driven by geared motor, controlled by Motion Control

Fabric take-up

Electronically controlled, continuous execution up to 218 inches, 4-roller system driven by geared motor, controlled by Motion Control

Batching device

No. 6 (Optional: No. 33/(34A, 34B, 34E)* / 29A, 29B, 29C)

*controlled by Motion Control

Pattern drive

N-drive with 2 pattern disks integrated tempi change gear drive

Electrical equipment

Speed-regulated main drive, power-failure safe, including inching motion function, total connected load 25 kVA

Oil supply

Heating, cooling by means of circulating air heat exchanger, circulation by means of electric pump, pressure lubrication for crankshaft, filter with dirt-monitoring system

Optional: heat exchanger for water conditioning plants instead of circulating air heat exchanger

Barren/Wirkelemente

Einzelnadel- und Schieberbarre synchron gefräst, Einschließ-Abschlagplatte, 2 Grundlegeberren

Kettbaumlagerung

2 Kettbaumpositionen freistehend für Teilkettbäume mit 812 mm (32 Zoll) Flanschdurchmesser

Optional: 2 Kettbaumpositionen freistehend für Teilkettbäume mit 1016 mm (40 Zoll) Flanschdurchmesser

KAMCOS® (KARL MAYER COMMAND SYSTEM)

Touchscreen/Operator Interface-IPC Motion Control/Single Speed zur Steuerung der Grundfunktionen. Ethernet-Schnittstelle zur Vernetzung und Anbindung an entsprechende MDE-Systeme, Musterungssysteme und Teleservice

Optional: integrierte Fadenüberwachung-Laserstop

Fadenablaufeinrichtung

Je ausgebaute Kettbaumposition 1 elektronisch geregelter Fadenablaufantrieb, angetrieben durch Getriebemotor, gesteuert über Motion Control

Warenabzug

Elektronisch geregelt, durchgehend bis 218 Zoll, 4-Walzensystem angetrieben durch Getriebemotor, gesteuert über Motion Control

Aufrollleinrichtung

Nr. 6 (Optional: Nr. 33/(34A, 34B, 34E)* / 29A, 29B, 29C)

*gesteuert über Motion Control

Mustergetriebe

N-Getriebe mit 2 Musterscheiben integriertes Tempi-Wechselradgetriebe

Elektrische Anlage

Drehzahl geregelter Hauptantrieb, netzausfallsicher, inkl. Kriechgangfunktion, Gesamtanschlusswert 25 kVA

Ölversorgung

Heizung, Kühlung durch Umluftwärmetauscher, Umwälzung durch elektrische Pumpe, Druckschmierung für Kurbelwelle, Filter mit Verschmutzungsüberwachung

Optional: Wärmetauscher für Wasseraufbereitungsanlagen anstelle des Umluftwärmetauschers

HKS 2-3

Technical data

Technische Daten

Working widths	Gauges
3302 mm = 130 inches (132 inches)*	E28, E32, E36, E40, E44
4318 mm = 170 inches (172 inches)*	E28, E32, E36, E40
4572 mm = 180 inches (186 inches)*	E28, E32, E36
5334 mm = 210 inches (218 inches)*	E28, E32
*Working width extension	Other gauges upon request

Bars/knitting elements

Individual needle bar and tongue bar synchronously milled, compound sinker, 2 ground guide bars

Warp beam support

2 warp beam positions (free-standing), for sectional beams of 812 mm (32 inches) flange diameter

Optional: 2 warp beam positions (free-standing), for sectional beams of 1016 mm (40 inches) flange diameter

KAMCOS® (KARL MAYER COMMAND SYSTEM)

Touchscreen/Operator Interface-IPC Motion Control/Single Speed for the control of the basic functions. Ethernet interface for interconnection of machines via network and connection to relevant MDE systems, patterning systems and Teleservice

Optional: integrated yarn inspection Laserstop

Yarn let-off device

For each completely mounted warp beam position: 1 electronically controlled yarn let-off drive, driven by geared motor, controlled by Motion Control

Fabric take-up

Electronically controlled, continuous execution up to 218 inches, 4-roller system driven by geared motor, controlled by Motion Control

Batching device

No. 6 (Optional: No. 33/(34A, 34B, 34E)* / 29A, 29B, 29C)

*controlled by Motion Control

Pattern drive

N-drive with 2 pattern disks integrated tempi change gear drive

Electrical equipment

Speed-regulated main drive, power-failure safe, including inching motion function, total connected load 25 kVA

Oil supply

Heating, cooling by means of circulating air heat exchanger, circulation by means of electric pump, pressure lubrication for crankshaft, filter with dirt-monitoring system

Optional: heat exchanger for water conditioning plants instead of circulating air heat exchanger

HKS 2-3 E

Technical data

Technische Daten

Arbeitsbreiten

3302 mm = 130 Zoll (132 Zoll)*	E28, E32, E36, E40, E44
4318 mm = 170 Zoll (172 Zoll)*	E28, E32, E36, E40
4572 mm = 180 Zoll (186 Zoll)*	E28, E32, E36
5334 mm = 210 Zoll (218 Zoll)*	E28, E32

*Arbeitsbreitenerweiterung Weitere Feinheiten auf Anfrage

Feinheiten

Working widths

3302 mm = 130 inches (132 inches)*	E28, E32, E36, E40, E44
4318 mm = 170 inches (172 inches)*	E28, E32, E36
4572 mm = 180 inches (186 inches)*	E28, E32
*Working width extension	Other gauges upon request

Gauges

Arbeitsbreiten

3302 mm = 130 Zoll (132 Zoll)*	E28, E32, E36, E40, E44
4318 mm = 170 Zoll (172 Zoll)*	E28, E32, E36
4572 mm = 180 Zoll (186 Zoll)*	E28, E32
*Arbeitsbreitenerweiterung	Weitere Feinheiten auf Anfrage

Feinheiten

Barren/Wirkelemente

Einzelnadel- und Schieberbarre synchron gefräst, Einschließ-Abschlagplatte, 2 Grundlegeberren

Kettbaumlagerung

2 Kettbaumpositionen freistehend für Teilkettbäume mit 812 mm (32 Zoll) Flanschdurchmesser
Optional: 2 Kettbaumpositionen freistehend für Teilkettbäume mit 1016 mm (40 Zoll) Flanschdurchmesser

KAMCOS® (KARL MAYER COMMAND SYSTEM)

Touchscreen/Operator Interface-IPC Motion Control/Single Speed zur Steuerung der Grundfunktionen. Ethernet-Schnittstelle zur Vernetzung und Anbindung an entsprechende MDE-Systeme, Musterungssysteme und Teleservice
Optional: integrierte Fadenüberwachung-Laserstop

Fadenablaufeinrichtung

Je ausgebaute Kettbaumposition 1 elektronisch geregelter Fadenablaufantrieb, angetrieben durch Getriebemotor, gesteuert über Motion Control

Warenabzug

Elektronisch geregelt, durchgehend bis 218 Zoll, 4-Walzensystem angetrieben durch Getriebemotor, gesteuert über Motion Control

Aufrolleinrichtung

Nr. 6 (Optional: Nr. 33/(34A, 34B, 34E)* / 29A, 29B, 29C)

*gesteuert über Motion Control

Mustergetriebe

N-Getriebe mit 2 Musterscheiben
Integriertes Tempi-Wechselradgetriebe

Elektrische Anlage

Drehzahl geregelter Hauptantrieb, netzausfallsicher, inkl. Kriechgangfunktion, Gesamtanschlusswert 25 kVA

Ölversorgung

Heizung, Kühlung durch Umluftwärmetauscher, Umwälzung durch elektrische Pumpe, Druckschmierung für Kurbelwelle, Filter mit Verschmutzungsüberwachung
Optional: Wärmetauscher für Wasseraufbereitungsanlagen anstelle des Umluftwärmetauschers

Bars/knitting elements

Individual needle bar and tongue bar synchronously milled, compound sinker, 2 ground guide bars

Warp beam support

2 warp beam positions (free-standing), for sectional beams of 812 mm (32 inches) flange diameter
Optional: 2 warp beam positions (free-standing), for sectional beams of 1016 mm (40 inches) flange diameter

KAMCOS® (KARL MAYER COMMAND SYSTEM)

Touchscreen/Operator Interface-IPC Motion Control/Single Speed for the control of the basic functions. Ethernet interface for interconnection of machines via network and connection to relevant MDE systems, patterning systems and Teleservice
Optional: integrated yarn inspection Laserstop

Yarn let-off device

For each completely mounted warp beam position: 1 electronically controlled yarn let-off drive, driven by geared motor, controlled by Motion Control

Fabric take-up

Electronically controlled, continuous execution up to 186 inches, 4-roller system driven by geared motor, controlled by Motion Control

Batching device

No. 34 A(E)* (Optional: No. 29A, 29B, 29C)

*controlled by Motion Control

Pattern drive

N-drive with 2 pattern disks
integrated tempi change gear drive

Electrical equipment

Speed-regulated main drive, power-failure safe, including inching motion function, total connected load 25 kVA

Oil supply

Heating, cooling by means of circulating air heat exchanger, circulation by means of electric pump, pressure lubrication for crankshaft, filter with dirt-monitoring system
Optional: heat exchanger for water conditioning plants instead of circulating air heat exchanger

Barren/Wirkelemente

Einzelnadel- und Schieberbarre synchron gefräst, Einschließ-Abschlagplatte, 2 Grundlegeberren

Kettbaumlagerung

2 Kettbaumpositionen freistehend für Teilkettbäume mit 812 mm (32 Zoll) Flanschdurchmesser
Optional: 2 Kettbaumpositionen freistehend für Teilkettbäume mit 1016 mm (40 Zoll) Flanschdurchmesser

KAMCOS® (KARL MAYER COMMAND SYSTEM)

Touchscreen/Operator Interface-IPC Motion Control/Single Speed zur Steuerung der Grundfunktionen. Ethernet-Schnittstelle zur Vernetzung und Anbindung an entsprechende MDE-Systeme, Musterungssysteme und Teleservice
Optional: integrierte Fadenüberwachung-Laserstop

Fadenablaufeinrichtung

Je ausgebaute Kettbaumposition 1 elektronisch geregelter Fadenablaufantrieb, angetrieben durch Getriebemotor, gesteuert über Motion Control

Warenabzug

Elektronisch geregelt, durchgehend bis 186 Zoll, 4-Walzensystem angetrieben durch Getriebemotor, gesteuert über Motion Control

Aufrolleinrichtung

Nr. 34 A(E)* (Optional: Nr. 29A, 29B, 29C)

*gesteuert über Motion Control

Mustergetriebe

N-Getriebe mit 2 Musterscheiben
Integriertes Tempi-Wechselradgetriebe

Elektrische Anlage

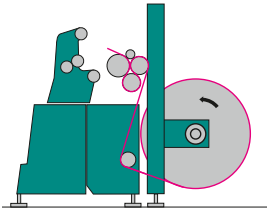
Drehzahl geregelter Hauptantrieb, netzausfallsicher, inkl. Kriechgangfunktion, Gesamtanschlusswert 25 kVA

Ölversorgung

Heizung, Kühlung durch Umluftwärmetauscher, Umwälzung durch elektrische Pumpe, Druckschmierung für Kurbelwelle, Filter mit Verschmutzungsüberwachung
Optional: Wärmetauscher für Wasseraufbereitungsanlagen anstelle des Umluftwärmetauschers

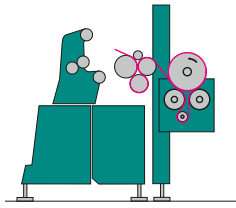
HKS 2 | HKS 2-3 | HKS 2-3 E

Batching devices Aufrollleinrichtungen



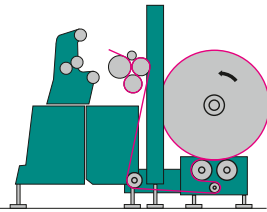
No. 6

Batching device with central drive, with sliding clutch, max. batch diameter of 736 mm (29 inches)
Aufrollung zentrumsgetrieben, mit Rutschkupplung, max. Wickeldurchmesser 736 mm (29 Zoll)



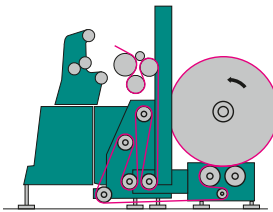
No. 33

Batching device with friction drive, fabric feeding device, max. batch diameter of 200 mm (7.8 inches)
Aufrollung umfangsgetrieben, Warenlieferereinrichtung, max. Wickeldurchmesser 200 mm (7,8 Zoll)



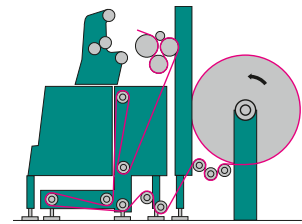
No. 34B, 34E

Batching device with friction drive, driven by geared motor, regulation to match the stitch courses
For 34E: spreading roller, fabric edge unrolling appliance,
For 34B: deflection roller, max. batch diameter of 914 mm (36 inches)
Aufrollung umfangsgetrieben, angetrieben vom Getriebemotor, maschengenaue Regelung.
Bei 34E: Ausstreichwalze, Warenkantenausrollung
Bei 34B: Umlenkwalze max. Wickeldurchmesser 914 mm (36 Zoll)



No. 34A, 34A (E)

Batching device with friction drive, driven by geared motor, regulation to match the stitch courses, relaxation device
For 34A: spreading roller, fabric edge unrolling appliance
For 34A (E): deflection roller, max. batch diameter of 711 mm (28 inches)
Aufrollung umfangsgetrieben, angetrieben vom Getriebemotor, maschengenaue Regelung, Relaxiereinrichtung.
Bei 34A: Ausstreichwalze, Warenkantenausrollung
Bei 34A (E): Umlenkwalze max. Wickeldurchmesser 711 mm (28 Zoll)



No. 29A

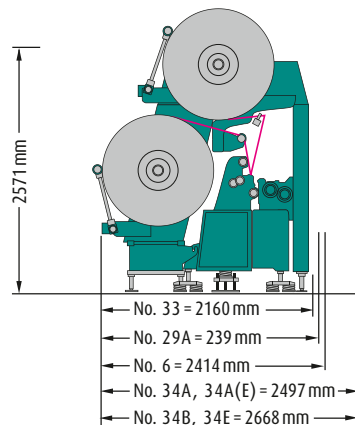
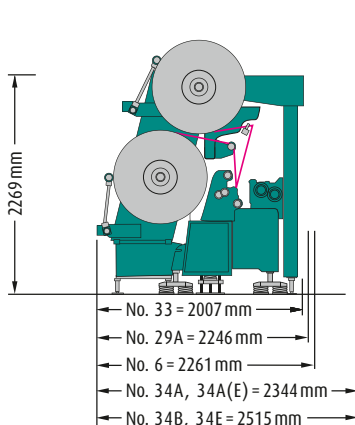
Batching device with central drive, driven by geared motor, potentiometer regulation, spreading roller, relaxation device, max. batch diameter of 762 mm (30 inches)
Aufrollung zentrumsgetrieben, angetrieben vom Getriebemotor, Potentiometerregelung, Ausstreichwalze, Relaxiereinrichtung, max. Wickeldurchmesser 762 mm (30 Zoll)

HKS 2 | HKS 2-3 | HKS 2-3 E

Dimensions and warp beam supports Dimensionen und Kettbaumlagerungen

2 x 812 mm (32 Zoll) Ø

2 x 1016 mm (40 Zoll) Ø



Working width

Arbeitsbreite

130 inches (132 inches)

170 inches (172 inches)

180 inches (186 inches)

210 inches (218 inches)

Total width without

switch cabinet

Gesamtbreite ohne

Schaltschrank

5020 mm

6054 mm

6392 mm

7232 mm

Rights for technical modifications reserved.
Technische Änderungen vorbehalten.

Germany

KARL MAYER Textilmaschinenfabrik GmbH
Brühlstraße 25
63179 Obertshausen
Phone +49 6104 4020
Fax +49 6104 402600
E-mail: info@karlmayer.de

KARL MAYER MALIMO
Textilmaschinenfabrik GmbH
Mauersbergerstraße 2, 09117 Chemnitz
PF 713, 09007 Chemnitz
Phone +49 371 81430
Fax +49 371 8143110
E-mail: info@karlmayer.de

Sucker Textilmaschinen GmbH
Rudolfstraße 10
41068 Mönchengladbach
Phone +49 2161 654661
Fax +49 2161 654669
E-mail: info@karlmayer-sucker.de

Switzerland

KARL MAYER Textilmaschinen AG
Fabrikstrasse
CH-9240 Uzwil
Phone +41 71 9558400
Fax +41 71 9558487
E-mail: info@karlmayer.ch

Japan

NIPPON MAYER LTD.
No. 27-33 1-chome, Kamikitano
Fukui-City, 918-8522
Phone +81 776 545500
Fax +81 776 273400
E-mail: info@nipponmayer.co.jp

P. R. China

KARL MAYER (China) LTD.
518 # South Changwu Road
Wujin District, Changzhou City
Jiangsu Province, Zip code: 213166
Phone +86 519 86198888
Fax +86 519 86190000
E-mail: info@karlmayer.com.cn

KARL MAYER (H.K.) LTD.
Suite 1413, 14th Floor
Ocean Center, Harbour City
Tsim Sha Tsui, Kowloon
Phone +8 52 27239262
Fax +8 52 27398730
E-mail: info@karlmayer.com.hk

Italy

KARL MAYER ROTAL S.r.L.
Via Trento N° 117
38017 Mezzolombardo (TN)
Phone +39 0461 608611
Fax +39 0461 601790
E-mail: info@karlmayerrotal.it

UK

KARL MAYER Textile Machinery LTD.
Kings Road, Shepshed
Leic. LE 12 9HT
Phone +44 1509 502056
Fax +44 1509 508065
E-mail: info@karlmayer.co.uk

USA

KARL MAYER North America
Mayer Textile Machine Corp.
310 North Chimney Rock Road
Greensboro, North Carolina 27409
Phone +1336 294 1572
Fax +1336 8540251
E-mail: info@karlmayerusa.com

www.karlmayer.de



we care about your future



KARL MAYER